

Alluminio 2017A (EN AW 2017A AlCu4MgSi)
 Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega Alluminio-Rame.
- Lega utilizzata in applicazioni nelle quali vengono richieste elevate caratteristiche meccaniche.
- Viene impiegata anche nello stampaggio a caldo.

		DIAMETRO	
		≤ 80	
Stato		T3	
Caratteristiche Meccaniche			
Resistenza a trazione Rm [N/mm ²]	minime	400	
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	250	
Allungamento A _s	minime	10	
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	105	
Caratteristiche fisiche			
Peso specifico [kg/dm ³]		2,79	
Modulo di Elasticità [Gpa]		75	
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]		51	
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]		23,6	
Conducibilità termica [w/m.K]		134	
Intervallo di fusione °C		510 ÷ 640	
Proprietà d'Impiego			
Lavorabilità all'utensile		++++	
Stabilità dimensionale		++++	
Resistenza all'usura		++++	
Saldabilità		+	
Lucidabilità		+++++	
Anodizzazione di protezione		+++	
Anodizzazione dura a spessore		+	
Resistenza alla corrosione atmosferica		+++	
Resistenza alla corrosione marina		+	

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++ Buono ++++ Sufficiente +++ Mediocre ++ Insufficiente + Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Zr+Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO
2017A	0,20-0,80	≤0,70	0,40-1,00	0,40-1,00	3,50-4,50	≤0,25	≤0,10	≤0,25					0,05 0,15	resto