



Alluminio 6060 (EN AW 6060 AlMgSi)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega Alluminio-magnesio-silicio
- Lega utilizzata principalmente in edilizia, trasporti, arredamento dove non sono richieste elevate caratteristiche meccaniche.
- Ottima attitudine all'anodizzazione.

| Stato | SPESSORE | | | | | |
|--------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | ≤ 25 | ≤ 5 | 5 ≤ 25 | ≤ 5 | 5 ≤ 25 | |
| | T4 | T5 | T5 | T6 | T6 | |
| Caratteristiche Meccaniche | | | | | | |
| Resistenza a trazione Rm [N/mm ²] | minime | 120 | 160 | 140 | 190 | 170 |
| Carico di snervamento Rp 0,2 | minime | 60 | 120 | 100 | 150 | 140 |
| Allungamento A _s | minime | 16 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Durezza Brinell HB (non normata) | minime | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 |
| Caratteristiche fisiche | | | | | | |
| Peso specifico [kg/dm ³] | 2,70 | 2,70 | 2,70 | 2,70 | 2,70 | 2,70 |
| Modulo di Elasticità [Gpa] | 69 | 69 | 69 | 69 | 69 | 69 |
| Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²] | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 |
| Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K] | 23,2 | 23,2 | 23,2 | 23,2 | 23,2 | 23,2 |
| Conducibilità termica [w/m.K] | 201 | 201 | 201 | 201 | 201 | 201 |
| Intervallo di fusione ° C | 615 ÷ 655 | 615 ÷ 655 | 615 ÷ 655 | 615 ÷ 655 | 615 ÷ 655 | 615 ÷ 655 |
| Proprietà d'Impiego | | | | | | |
| Lavorabilità all'utensile | ++ | ++ | ++ | ++ | +++ | +++ |
| Stabilità dimensionale | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ |
| Resistenza all'usura | ++ | ++ | ++ | ++ | +++ | +++ |
| Saldabilità | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ |
| Lucidabilità | +++ | +++ | ++++ | +++ | ++++ | ++++ |
| Anodizzazione di protezione | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| Anodizzazione dura a spessore | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| Resistenza alla corrosione atmosferica | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| Resistenza alla corrosione marina | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ |

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++

Buono ++++

Sufficiente +++

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

| DENOMINAZIONE | Si | Fe | Mn | Mg | Cu | Zn | Cr | Ti | Ni | Pb | Bi | Sn | IMPURITÀ | ALLUMINIO | |
|---------------|-----------|-----------|------|-----------|------|------|------|------|----|----|----|----|----------|-----------|-------|
| 6060 | 0,30-0,60 | 0,10-0,30 | 0,10 | 0,35-0,60 | 0,10 | 0,15 | 0,05 | 0,10 | | | | | 0,05 | 0,15 | resto |