



Alluminio 6082 (EN AW 6082 AlSi1MgMn)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega Alluminio-Magnesio-Silicio.
- Lega impiegata nella costruzione di space frame e sub frame per auto, nautica, componenti stampati a caldo.
- Caratteristiche meccaniche medio alte, buona resistenza alla corrosione.

Stato	DIAMETRO		
	≤ 150	150 ≤ 200	200 ≤ 250
	T6	T6	T6
<b>Caratteristiche Meccaniche</b>			
Resistenza a trazione Rm[N/mm <sup>2</sup> ]	minime	310	280
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	260	240
Allungamento A <sub>s</sub>	minime	8	6
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	95	95
<b>Caratteristiche fisiche</b>			
Peso specifico [kg/dm <sup>3</sup> ]	2,71	2,71	2,71
Modulo di Elasticità [Gpa]	69	69	69
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm <sup>2</sup> ]	37	37	37
Coefficiente dilatazione termica [10 <sup>-6</sup> /K]	24	24	24
Conducibilità termica [w/m.K]	167	167	167
Intervallo di fusione ° C	585 ÷ 645	585 ÷ 645	585 ÷ 645
<b>Proprietà d'Impiego</b>			
Lavorabilità all'utensile	+++	+++	+++
Stabilità dimensionale	+++	+++	+++
Resistenza all'usura	++++	++++	++++
Saldabilità	++++	++++	++++
Lucidabilità	++++	++++	++++
Anodizzazione di protezione	+++++	+++++	+++++
Anodizzazione dura a spessore	+++++	+++++	+++++
Resistenza alla corrosione atmosferica	+++++	+++++	+++++
Resistenza alla corrosione marina	++++	++++	++++

## Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++

Buono ++++

Sufficiente +++

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

## COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO	
6082	0,70-1,30	≤0,5	0,40-1,00	0,60-1,20	≤0,10	≤0,20	≤0,25	≤0,10					0,05	0,15	resto