

Alluminio 2017A (EN AW 2017A AlCu4MgSi)
 Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega di Alluminio-Rame.
- Lega utilizzata in applicazioni nelle quali vengono richieste elevate caratteristiche meccaniche.
- Pezzi meccanici e stampi per le suole.

		SPESSORE						
		0,4≤1,5	1,5≤6	6≤12,5	12,5≤40	40≤100	100≤120	120≤150
Stato fisico		T4 - T451						
Caratteristiche Meccaniche								
Resistenza a trazione Rm[N/mm ²]	minime	390	390	390	390	385	370	350
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	245	245	260	250	240	240	240
Allungamento As	minime	14	15	13	12	10	8	4
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	110	110	111	110	108	105	101
Caratteristiche fisiche								
Peso specifico [kg/dm ³]		2,79						
Modulo di Elasticità [Gpa]		75						
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]		51						
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]		23,6						
Conducibilità termica [w/m.K]		134						
Intervallo di fusione °C		510 ÷ 640						
Proprietà d'Impiego								
Lavorabilità all'utensile		++++						
Stabilità dimensionale		++++						
Resistenza all'usura		++++						
Saldabilità		+						
Lucidabilità		+++++						
Anodizzazione di protezione		+++						
Anodizzazione dura a spessore		+						
Resistenza alla corrosione atmosferica		+++						
Resistenza alla corrosione marina		+						

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++ Buono ++++ Sufficiente +++ Mediocre ++ Insufficiente + Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Zr+Ti	Ni	Pb	Bi	V	Altri	IMPURITÀ	ALLUMINIO
2017A	0,20-0,80	≤0,70	0,40-1,00	0,40-1,00	3,50-4,50	≤0,25	≤0,10	≤0,25					0,05	0,15	rimanente