



Lega 6082 (EN AW 6082 AlSi1MgMn)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega di Alluminio-Magnesio-Silicio.
- Lega tipica da laminazione a caldo con caratteristiche meccaniche medio-alte.
- Il suo utilizzo principale è previsto nella struttura delle automobili e parti meccaniche, costruzioni navali e stampaggio a caldo.
- Buoni risultati nell'anodizzazione decorativa e a spessore.

		SPESSORE							
		0,4≤1,5	1,5≤3	3≤6	6≤12,5	12,5≤60	60≤100	100≤150	150≤175
Stato fisico		T6 -T651							
Caratteristiche Meccaniche									
Resistenza a trazione Rm[N/mm ²]	minime	310	310	310	300	295	295	275	275
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	260	260	260	255	240	240	240	230
Allungamento As	minime	6	7	10	9	8	7	6	4
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	94	94	94	91	89	89	84	83
Caratteristiche fisiche									
Peso specifico [kg/dm ³]		2,71							
Modulo di Elasticità [Gpa]		70							
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]		27							
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]		23,4							
Conducibilità termica [w/m.K]		174							
Intervallo di fusione ° C		570 ÷ 645							
Proprietà d'Impiego									
Lavorabilità all'utensile		+++							
Stabilità dimensionale		+++							
Resistenza all'usura		++++							
Saldabilità		++++							
Lucidabilità		++++							
Anodizzazione di protezione		+++++							
Anodizzazione dura a spessore		+++++							
Resistenza alla corrosione atmosferica		+++++							
Resistenza alla corrosione marina		++++							

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++

Buono ++++

Sufficiente +++

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	Altri	IMPURITÀ	ALLUMINIO
6082	0,70-1,30	≤0,50	0,40-1,00	0,60-1,20	≤0,10	≤0,20	≤0,25	≤0,10						0,05	0,15 rimanente