



Lega 7075 (EN AW 7075 AlZn5,5MgCu)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega di Alluminio-Zinco-Magnesio-Rame.
- Lega tipica da laminazione, sia a caldo sia a freddo.
- Grazie alle sue elevate caratteristiche meccaniche, il suo utilizzo principale è previsto nella realizzazione di parti strutturali di auto, moto, biciclette, parti meccaniche dell'industria aerospaziale e militare.

		SPESSORE										
		1,5≤3	3≤6	6≤12,5	12,5≤25	25≤50	50≤60	60≤80	80≤90	90≤100	100≤120	120≤150
Stato fisico		T6 - T651										
Caratteristiche Meccaniche												
Resistenza a trazione Rm[N/mm ²]	minime	540	545	540	540	530	525	495	490	460	410	360
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	470	475	460	470	460	440	420	390	360	300	260
Allungamento As	minime	7	8	8	6	5	4	4	4	3	2	2
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	161	163	160	161	158	155	147	144	135	119	104
Caratteristiche fisiche												
Peso specifico [kg/dm ³]		2,81										
Modulo di Elasticità [Gpa]		72										
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]		19										
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]		23,5										
Conducibilità termica [w/m.K]		155										
Intervallo di fusione °C		475 ÷ 635										
Proprietà d'Impiego												
Lavorabilità all'utensile		++++										
Stabilità dimensionale		+++										
Resistenza all'usura		+++++										
Saldabilità		++										
Lucidabilità		+++++										
Anodizzazione di protezione		++++										
Anodizzazione dura a spessore		++++										
Resistenza alla corrosione atmosferica		+++										
Resistenza alla corrosione marina		+										

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++

Buono ++++

Sufficiente +++

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	V	Altri	IMPURITÀ	ALLUMINIO	
7075	≤0,40	≤0,50	≤0,30	2,10-2,90	1,20-2,00	5,10-6,10	0,18-0,28	≤0,20						0,05	0,15	rimanente